

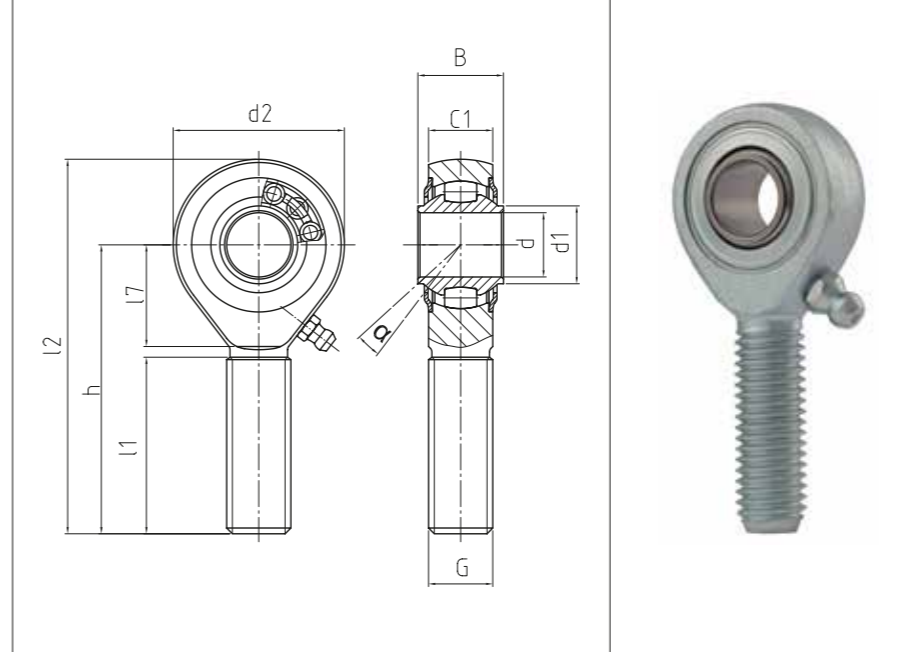
**HOCHLEISTUNGS-GELENKKÖPFE  
Mit integrierter Tonnenlagerung,  
Außengewinde, Abmessungen in  
Zoll, Käfigausführung**

HEAVY-DUTY ROD ENDS  
With integral self-aligning roller  
bearing, male thread, dimensions  
in inches, cage design

- Sonderanfertigungen auf Anfrage
- Custom made products on request

**Gehäuse:**  
Geschmiedeter Einsatzstahl, vergütet, Lauf-  
bahn gehärtet und feinstbearbeitet, Gewinde  
gerollt, Oberfläche galvanisch verzinkt, Cr  
VI-frei  
**Innenring:**  
Wälzlagerstahl, gehärtet, feinstbearbeitet  
**Wälzkörper:**  
Wälzlagerstahl, gehärtet, feinstbearbeitet  
**Wartung:**  
Wartungsarm, nachschmierbar, befüllt mit  
Aluminiumkomplexeisenfett, Zulassung nach  
USDA H1, Temperaturbereich -45 °C bis +120  
°C  
**Schmiernippel:**  
Kegelschmiernippel DIN 71 412 H1, weitere  
Schmiernippel siehe Seite 063  
**Toleranzen:**  
Seite 050 – 057

**Housing:**  
Forged steel, case hardened bearing race, su-  
perfinished, rolled thread, surface galvanized,  
free of Cr VI  
**Inner ring:**  
Ball bearing steel, hardened, superfinished  
**Rolling element:**  
Ball bearing steel, hardened, superfinished  
**Maintenance:**  
Low maintenance, lubrication possible,  
aluminium-complex-soap-grease, approval  
according to USDA H1, temperature range  
-45 °C to +120 °C  
**Grease nipple:**  
DIN 71 412 H1, further grease nipples see on  
page 063  
**Tolerances:**  
Page 050 – 057



**BRTM<sup>ZOLL</sup>**

**Hochleistungs-Gelenkköpfe**  
Heavy-duty rod ends

PREMIUM Line +

Bestellnummer Order number			Abmessungen (Zoll) / (1 Zoll/inch = 25,4 mm) Measurements (inches)											Kippwinkel Tilt angle	Gewicht Weight	Drehzahlgrenze Rotational speed limit	Tragzahlen Basic load rating		Radiale Lagerluft Radial clearance	
Typ Type	Rechtsgewinde Right hand thread	Linksgewinde Left hand thread	d	G	B	C1	h	d1	d2	l1	l2	l7	α (°)	kg	n <sup>max.</sup> (min <sup>-1</sup> )	dyn C (kN)	stat Co (kN)	CN (µm)	d	
<b>BRTM 1/2 - 00</b>	-501	-502	<b>.500</b>	1/2 - 20 UNF	.624	.472	2.460	.574	1.311	1.496	3.116	.846	7	0,109	1.125	10,3	6,6	10 – 30	<b>.500</b>	
<b>BRTM 5/8 - 00</b>	-501	-502	<b>.625</b>	5/8 - 18 UNF	.826	.590	2.618	.748	1.635	1.574	3.444	.944	7	0,182	975	13,3	8,9	10 – 30	<b>.625</b>	
<b>BRTM 3/4 - 00</b>	-501	-502	<b>.750</b>	3/4 - 16 UNF	.984	.708	3.090	.956	1.968	1.850	4.074	1.102	7	0,341	825	16,7	11,5	10 – 30	<b>.750</b>	
<b>BRTM 1/1 - 00</b>	-501	-502	<b>1.000</b>	1/1 - 12 UNF	1.220	.866	3.720	1.161	2.519	2.244	4.980	1.279	5	0,59	600	24,9	18,5	10 – 30	<b>1.000</b>	
<b>BRTM 1/1 - 01</b>	-501	-502	<b>1.000</b>	1/1 - 14 UNS	1.220	.866	3.720	1.161	2.519	2.244	4.980	1.279	5	0,59	600	24,9	18,5	10 – 30	<b>1.000</b>	